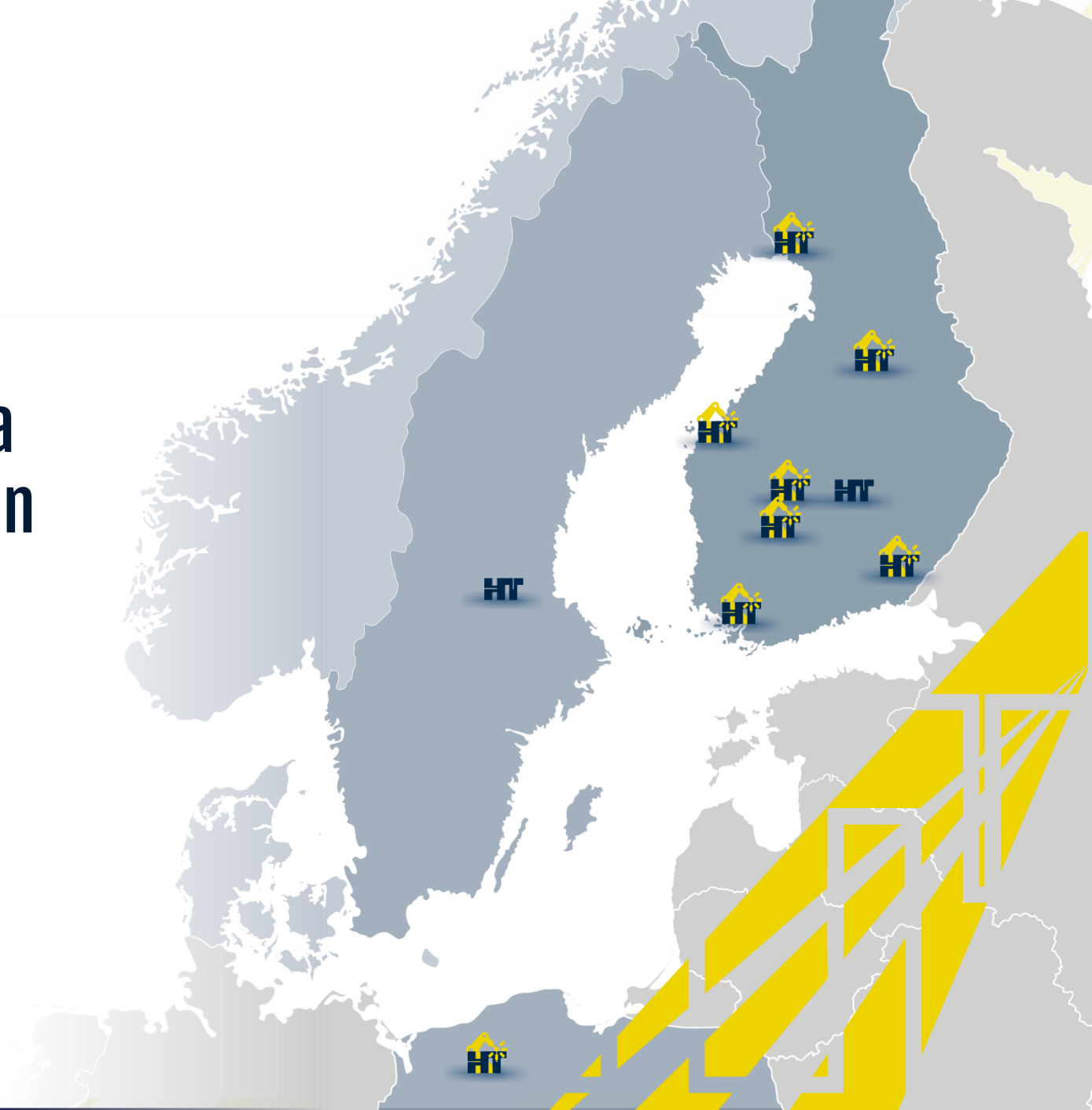




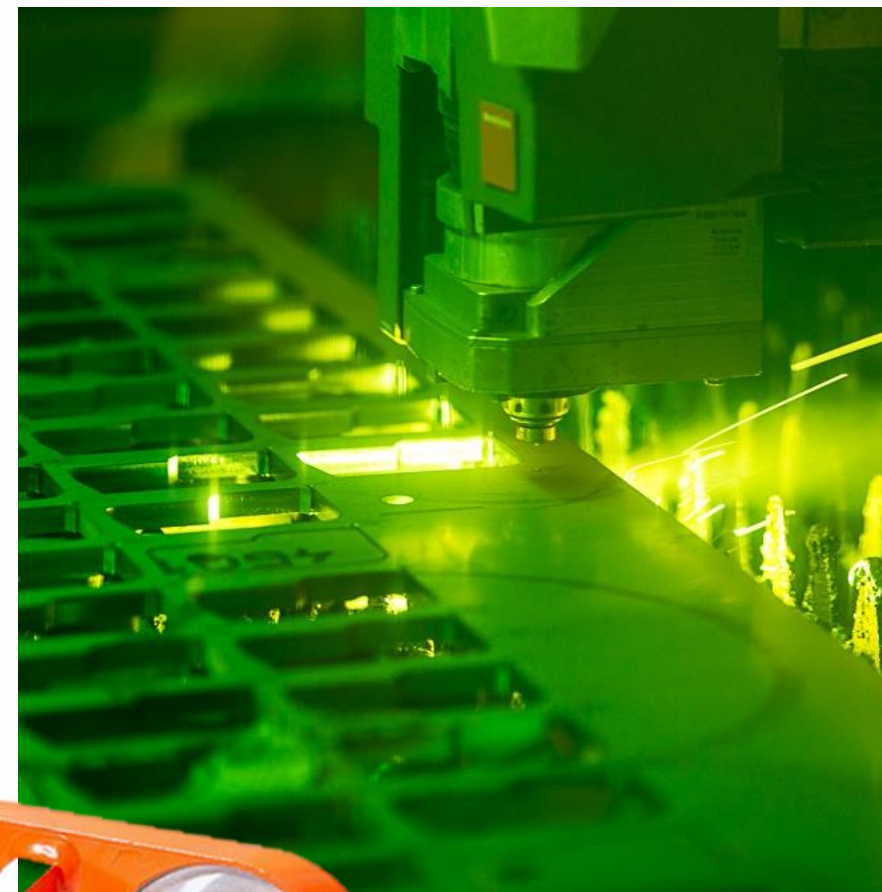
ISO 14001 käytännön työkaluna pk-yrityksen ympäristöasioiden hallinnassa

Nea Kontoniemi, markkinointijohtaja
Kimmo Naukkarinen, laatupäällikkö

www.htlaser.fi







HT LASER

HT LASER 2021

70M€



+16% vrt. edv.



>400

ammattilaista

16% naisia

10+ kansallisuutta



DPPM 1334

LTIFR 43



Ympäristöasioiden hallinta käytännössä

Lakisääteiset asiat, esim. ympäristöluvat, lajittelut, RINKI...

Lainsäädännön yli

1. Auditoitu ISO 14 001 kaikissa yksiköissä
2. Teknologiateollisuuden energiatehokkuussopimus
3. ETJ+ energiatehokkuusjärjestys

Oma kehitystyö

1. Energiatehokkuusinvestoinnit ja materiaalitehokkuuden parantaminen
2. CO2-laskennan kehittäminen
3. Oma T&K-panos maailman pelastamiseen: keveät ratkaisut



ISO 14 001 käytännössä



Kansainväliset johtamisstandardit

Esittelevät kansainvälisesti standardoidun lähestymistavan yrityksen johtamiseen

- ISO 9001, laatu
- ISO 14001, ympäristö
- ISO 45001, työterveys ja turvallisuus

Yhtenäinen perusrakenne

- Poliitiikka, näkökohdat, riskienhallinta, mittaaminen, parantaminen

Yhtenäiset perustoimintamallit

- Johdon katselmukset, auditoinnit, dokumentointi, viestintä

HT Laserin johtamisjärjestelmät



Sertifioidut toimintajärjestelmät

- ISO 9001, laatu
- ISO 14001, ympäristö
- ETJ+,
energiatehokkuusjärjestelmä
- Hitsaussertifikaatit: EN 1090, EN 3834-2, EN 15085

Teknolוגiateollisuuden energiatehokkuussopimukseen

- Sitoutuminen energiankäytön tehostamiseen
- Mahdollisuus valtion tukeen energiatehokkuusinvestoinneissa
- Motivan maksuton energiatehokkuusneuvonta

	ISO9001	ISO14001	EN1090-1	ISO3834-2	EN15085-1/2
Kaarina	x	x	x	x	
Keuruu	x	x		x	x
Lappeenranta	x	x		x	x
Tampere	x	x		x	
Tornio	x	x			
Vaasa	x	x			
Vieremä	x	x			
Poznan	x	x	x	x	x

Yrityksen sitoutuminen – ISO 14001

Ympäristöpolitiikka kuvaa yrityksen sitoutumisen ympäristöasioiden huomioimiseen

- Yleisen tason sitoumus
- Johdon sitoutuminen
- Henkilöstön sitouttaminen
- Tavoitteet, parantaminen, velvoitteet

"Ympäristöpolitiikkamme tavoitteena on ympäristömyötainen vaikutus kaikessa yritystemme toiminnassa."

"Toiminnassamme tunnemme ja tunnistamme ympäristönäkökohdat ja pyrimme omalta osaltamme minimoimaan haitalliset vaikutukset ihmisten terveydelle, ympäröivälle luonnolle sekä luonnonvarojen kestäväälle käytölle."

Olennaisimmat ympäristövaikutukset

Ympäristönäkökohdat

- Yrityksen toimintaympäristön ymmärtäminen
 - Sisäiset asiat, ulkoiset asiat, sidosryhmät, lainsäädäntö
- Olennaisimpien ympäristövaikutusten tunnistaminen
- Merkittävimpien ympäristöriskien ymmärtäminen
- Ympäristövaikutusten minimoimisen mahdollisuudet
- Käytännön toimintatapojen määrittäminen

HT Laserin merkittävimpiä ympäristövaikutuksia

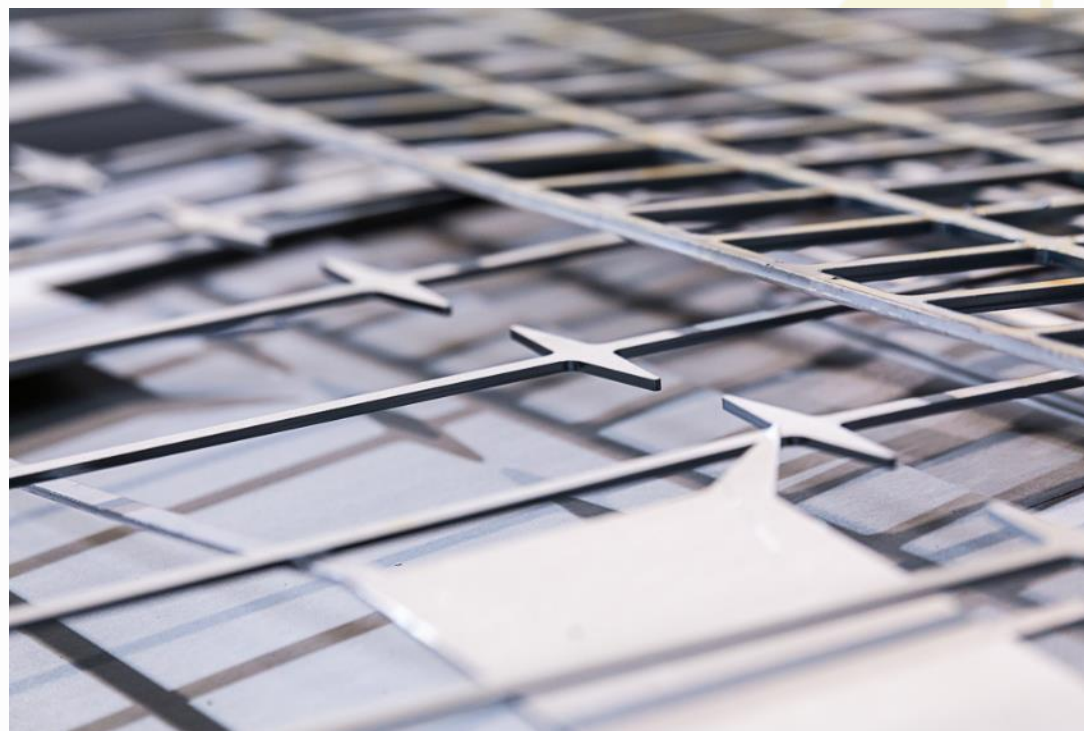
- Materiaalit, sähkö, lämmitys, kuljetukset, jätteet, kemikaalit, vesi



Ympäristövaikutusten mittaaminen

Monet palveluntarjoajat tarjoavat monipuolista ja tarkkaa tietoa veloituksesta

1. Materiaalit
 - › Materiaalien käyttömäärät, romumäärät
2. Energia
 - › Lämmitysenergia
 - › Sähköenergia
3. Kuljetukset
 - › Kuljetuksien päästöt
4. Jätteet
 - › Jättemäärät
 - › Kierrätysprosentti
 - › Hyötykäyttöprosentti
 - › Hiilijalanjälki
5. Vesi
 - › Vedenkulutus



Toiminnan parantaminen

Poikkeamat ja korjaavat toimenpiteet

- Poikkeamat sovitusta toimintatavasta

Pidemmän aikavälin kehitys

- Mittarit
 - Pitkän aikavälin muutosten ymmärtäminen
- Kehitystoimet
 - Kiinteistöparannukset, hankinnat, menetelmäkehitys
 - Toimenpiteiden vaikutusten arviointi

Toiminnan jatkuva arviointi

- Muutokset toimintaympäristössä

Useat ympäristöystävälliset parannukset tuovat myös kustannussäästöjä



Käytännön työ

Ympäristöasioita hoitava organisaatio

- Laatujohtaja, johdon tuki
- Laaturaportointi, järjestelmän ylläpito
- Tehtaiden johto ja henkilöstö, käytännön toiminta

Tehtävät, järjestelmän ylläpito

- Mittaaminen
 - Tiedon kerääminen eri lähteistä (ERP/toiminnanohjausjärjestelmä, palveluntarjoajat)
 - Tiedon analysointi
- Johdon katselmukset
 - Ympäristöjärjestelmän arviointi ja päivitystarpeet
- Auditoinnit, sisäiset ja ulkoiset
 - Käytännön toiminnan arviointi, kehitystarpeiden määrittäminen
- Dokumentointi, ohjeistus, viestintä, neuvonta
 - Nykyiset standardit eivät vaadi käsikirjoja, mutta tietty ohjeistus kannattaa olla olemassa

Tehtävät, käytännön toiminta

- Toimintatapojen jalkauttaminen
- Poikkeamat, korjaavat toimenpiteet



Tulevaisuus

Yrityksen ja tuotteiden hiilijalanjälki

- Tiedostavat kuluttajat
- Tiedostavat asiakkaat
- Kansainvälisyys ja erilaiset vaatimukset

Tulevat vaatimukset

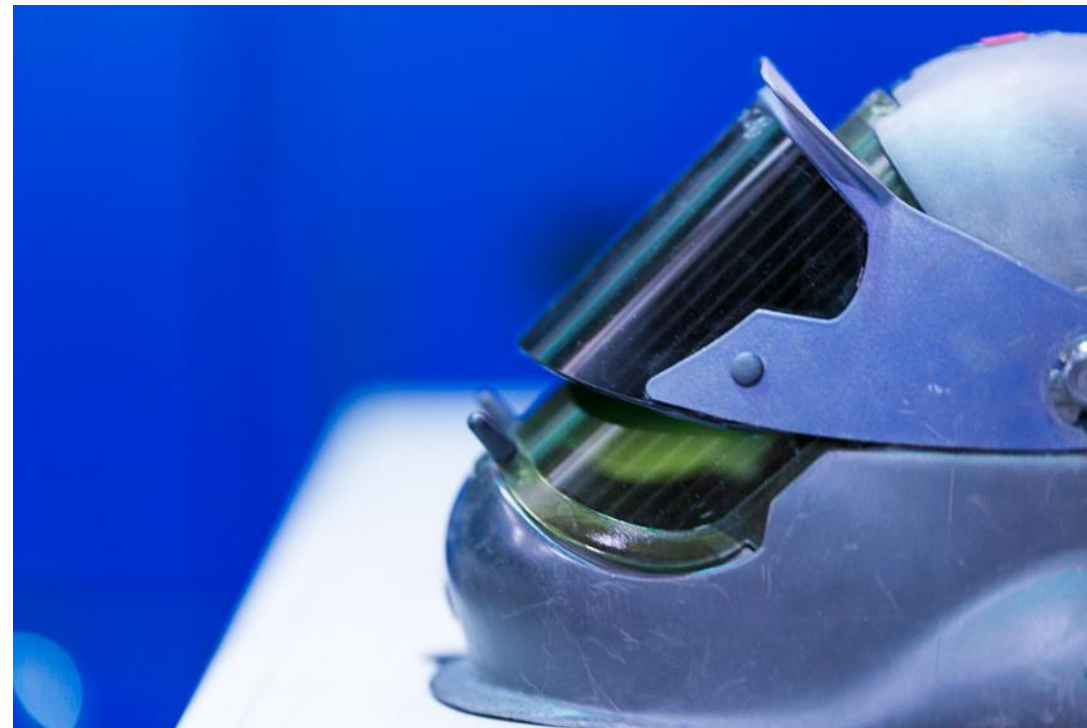
Lainsäädännön muutokset

- Ohjaava vaikutus

Toiminnan kehittäminen ja päästöjen kompensointi

Kehittyvät materiaalit

- Suomi ja Ruotsi, teräksen valmistus 7 – 10 % CO₂ → 0 %?
- Hiilivapaa teräs





KIITOS!

Jatkokysymykset, lisätiedot

Kimmo Naukkarinen
kimmo.naukkarinen@htlaser.fi

www.htlaser.fi

